

TRENTON WAX-TAPE® HT-3000



High-Temperature Anticorrosion Wrap

Wax-Tape สำหรับการใช้งานที่มีอุณหภูมิสูง



Trenton Wax-Tape® HT-3000 เทปกั้นสนิมสำหรับท่ออุณหภูมิสูงเป็นสูตรพิเศษที่ถูกออกแบบมาเพื่อป้องกันสนิมบนท่อ โดยใช้สูตรแว็กซ์เป็นส่วนประกอบหลัก ใช้สำหรับปกป้องท่อโลหะและอุปกรณ์ต่างๆ จากการกัดกร่อน โดยเฉพาะในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูงกว่าปกติ Trenton Wax-Tape HT-3000 ถูกออกแบบมาให้รับอุณหภูมิสูงสุดได้ถึง 230 °F (110 °C) อีกทั้งยังสามารถใช้สำหรับบนพื้นดินและใต้ดินได้อีกด้วย

ก่อนการใช้งานจำเป็นต้องทา Trenton Temcoat™ 3000 primer เพื่อเตรียมพื้นผิวโลหะ โดยไพรเมอร์จะช่วยทำให้ผิวโลหะเปียกชุ่ม อุดรูพูนบนผิวโลหะ จะให้การปกป้องมีประสิทธิภาพสูงและคงทนยาวนาน ทั้งผิวโลหะเปลือย (bare surface) และผิวที่เคลือบไว้แล้ว (coated surface) จากนั้นเริ่มพันเทปจากด้านล่างของท่อ โดยพัน Trenton Wax-Tape® HT-3000 รอบท่อในลักษณะเกลียว โดยให้ซ้อนทับกันอย่างน้อย 1 นิ้ว หลังพันเสร็จ ให้ใช้มือลูบทั่วผิวเทปที่พันแล้ว กดขอบเทปให้แน่น เพื่อไล่ฟองอากาศ

การใช้งานทั่วไป

Wax-Tape® HT-3000 เหมาะสำหรับใช้กับ

- ระบบท่อในกระบวนการผลิตน้ำมันและก๊าซ
- ท่อส่งก๊าซแรงดันสูง
- ท่อในโรงกลั่นและโรงงานปิโตรเคมี
- พื้นที่ไต่จนวนกันความร้อน
- สภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูงต่อเนื่อง

คุณสมบัติของ Wax-Tape® HT-3000

- ทนความร้อนได้สูงสุด 230 °F หรือประมาณ 110 °C
- ติดตั้งรวดเร็ว ใช้งานง่าย ใช้อุปกรณ์น้อย
- แทบไม่ต้องเตรียมพื้นผิว ใช้เพียงแปรงขัดเท่านั้น (SSPC SP2 หรือ ISO St2)
- สามารถใช้ได้กับสภาพแวดล้อมที่ความชื้นสูง
- สามารถติดตั้งได้ขณะอุปกรณ์ยังทำงานอยู่ (in-service temperatures)
- ไม่ต้องรอเวลาเซตตัว
- ปลอดภัยต่อการใช้งาน ไม่มีสารพิษ ไม่ก่อมะเร็ง และมี VOC ต่ำ
- ใช้งานได้ทั้งบนดินและใต้ดิน เทปมีคุณสมบัติทนทานต่อแสง UV
- ทนต่อการกัดกร่อน และสารอินทรีย์ในดินในช่วงค่า pH กว้าง
- เป็นฉนวนไฟฟ้าที่มีประสิทธิภาพสูง
- ทนทานต่อการหลุดร่อนจากการป้องกันการกัดกร่อนแบบแคโทดิก



☎ 063-271-9119

✉ sales@vipmech.com

🌐 www.vipmech.com

TRENTON WAX-TAPE® HT-3000



High-Temperature Anticorrosion Wrap

Wax-Tape สำหรับการใช้งานที่มีอุณหภูมิสูง

ขั้นตอนการใช้งาน

1. ใช้แปรงลวดขัดทำความสะอาดคราบสกปรกบนพื้นผิว เช่น สารเคลือบที่หลุดล่อน สนิมที่เป็นขุยหรือคราบน้ำมันออกให้หมด
2. ทาไพรเมอร์ Trenton Temcoat™ 3000 ด้วยมือ โดยทาให้เคลือบทั่วทุกส่วนของพื้นผิวโลหะที่ต้องการพันเทปอย่างสม่ำเสมอ
3. เริ่มพันจากด้านล่างของท่อแบบเกลียว โดยใช้ Trenton Wax-Tape® HT-3000 พันซ้อนทับกันอย่างน้อย 1 นิ้ว ระหว่างพันให้ดึงเทปให้ตึง และกดแนบกับผิวโลหะ
4. หลังพันเสร็จ ให้ใช้มือลูบทั่วผิวเทปที่พันแล้ว เพื่อไล่ฟองอากาศ และทำให้ผิวเรียบ กดขอบเทปให้แน่น โดยเฉพาะบริเวณต้นทางและปลายทางของการพัน เพื่อให้แน่นสนิท
6. หากอุณหภูมิของพื้นผิวหน้างานต่ำกว่า 50°F (ประมาณ 10°C) ควรอุ่นเทปให้ร้อนก่อนการใช้งาน
7. หากต้องการเสริมความทนทานให้กับชั้นป้องกันสนิม ให้ใช้ Trenton MCO™ outerwrap พันทับอีกชั้น



บรรจุภัณฑ์

- ม้วน 2 นิ้ว x 9 ฟุต (48 ม้วน/ลัง)
- ม้วน 4 นิ้ว x 9 ฟุต (24 ม้วน/ลัง)
- ม้วน 6 นิ้ว x 9 ฟุต (16 ม้วน/ลัง)
- ม้วน 12 นิ้ว x 18 ฟุต (4 ม้วน/ลัง)

จุดเด่นของ Wax-Tape®

- เหมาะกับพื้นที่ที่สามารถเตรียมพื้นผิวได้เพียงเล็กน้อยเท่านั้น
- สามารถยึดหยุ่นเข้ารูปแนบกับพื้นผิวที่ไม่สม่ำเสมอได้
- สามารถใช้งานบนพื้นผิวที่เปื่อยได้
- เทปไม่ต้องเตรียมพื้นผิว (SSPC SP2 หรือ ISO St2)
- ไม่ต้องรอให้แห้งหรือเซ็ดตัวก่อนลงดินกับ
- ไม่มีสารพิษ ไม่ก่อมลพิษ และมี VOCs ต่ำ

ข้อมูลจำเพาะ

Thickness	90 - 100 mil (2.5 mm)
Maximum substrate operating temperature	230 °F (110 °C)
Substrate application temperature	30 - 230 °F (-1 - 110 °C)
Siliceous Mineral filler content (%)	None



063-271-9119